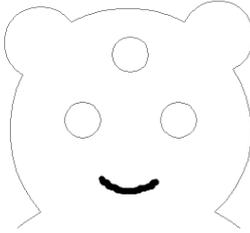
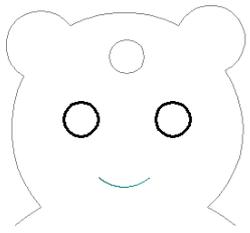
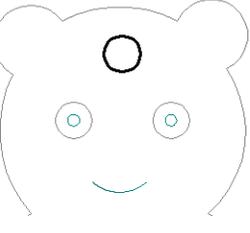
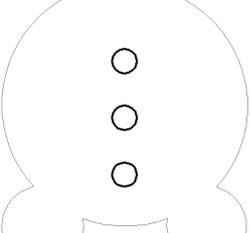
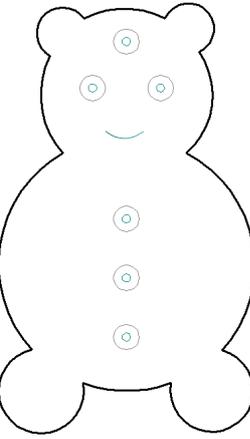
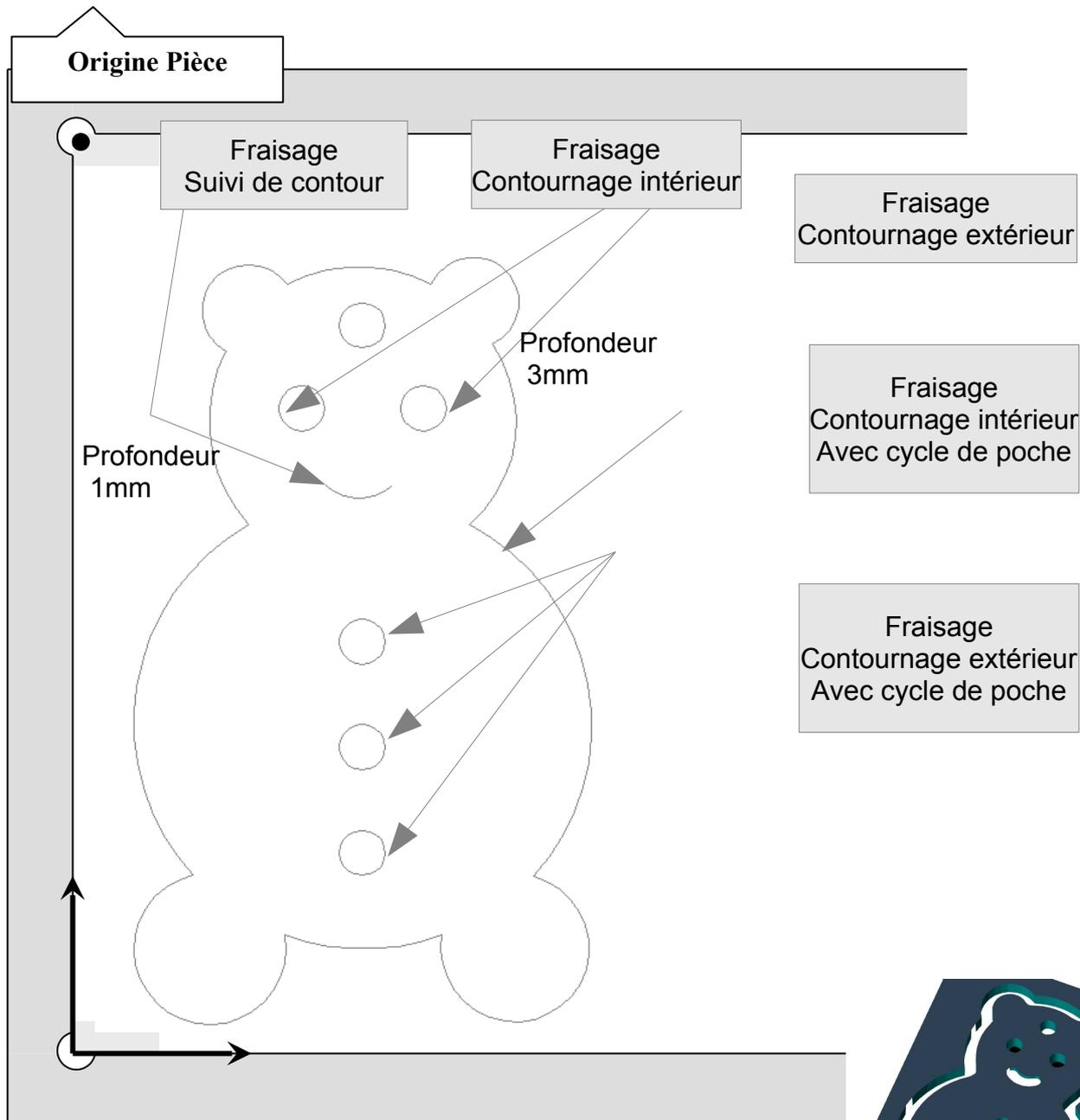


**Synthèse de l'activité**

1) Compléter les informations d'usinage pour chaque objet de notre ourson

| dessin  | Nom                     | Usinage                        | Outil             | Conditions de coupe   |
|---|-------------------------|--------------------------------|-------------------|---|
|    | Usinage de la bouche    | Fraisage suivi de contour      | Fraise Diamètre 2 | Profondeur d'usinage = 1mm<br>vitesse de broche = 20500 tr/min<br>vitesse d'avance = 20 mm/s<br>vitesse de descente = 10mm/s<br>profondeur de passe maximum = 1mm     |
|    | Usinage des yeux        | Fraisage contournage intérieur | Fraise Diamètre 2 | Profondeur d'usinage = 3mm<br>vitesse de broche = 20500 tr/min<br>vitesse d'avance = 20 mm/s<br>vitesse de descente = 10mm/s<br>profondeur de passe maximum = 1mm     |
|   | Trou du porte clé       | Fraisage<br>.....<br>.....     | Fraise Diamètre 2 | Profondeur d'usinage = .....mm<br>vitesse de broche = 20500 tr/min<br>vitesse d'avance = 20 mm/s<br>vitesse de descente = 10mm/s<br>profondeur de passe maximum = 1mm |
|  | Les boutons de l'ourson | Fraisage<br>.....<br>.....     | Fraise Diamètre 2 | Profondeur d'usinage = .....mm<br>vitesse de broche = 20500 tr/min<br>vitesse d'avance = 20 mm/s<br>vitesse de descente = 10mm/s<br>profondeur de passe maximum = 1mm |
|  | Le contour de l'ourson  | Fraisage<br>.....<br>.....     | Fraise Diamètre 2 | Profondeur d'usinage = .....mm<br>vitesse de broche = 20500 tr/min<br>vitesse d'avance = 20 mm/s<br>vitesse de descente = 10mm/s<br>profondeur de passe maximum = 1mm |

- 2) Pour l'ourson, on utilise que du fraisage, avec une fraise de diamètre 2. nous connaissons deux usinages, mais quels sont les autres à choisir?  
Compléter le schéma suivant pour identifier les usinages à réaliser sur l'ourson.



- 3) **Résultats** : Est ce que votre ourson ressemble à celui de départ? Dites pourquoi? .....
- .....
- .....
- .....



- 4) **Conclusion**  
En fonction du résultat que je souhaite obtenir, je peux choisir différents usinages pour réaliser mon projet.